





18 лет опыта



500 сотрудников



24 города



3 современных склада



Крупнейший партнер Karcher в России

НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА



Быстрая обработка заказов



Широкий ассортимент



Сервисное обслуживание



Поставка запасных частей

АКТУАЛЬНОСТЬ

Мойка – важный технологический процесс как в ремонте, так и на производстве.

PEMOHT

Качественно помытые, чистые детали удобно собирать и разбирать, находить дефекты и исправлять их, определять степень износа и ремонтировать. Машины для мойки деталей REIN применяются для мытья различных деталей, узлов и агрегатов. Это могут быть редуктора, элементы КПП, блоки цилиндров двигателя и многие другие элементы мотора и трансмиссии.

ПРОИЗВОДСТВО

Очистка может потребоваться на любом этапе производственной цепи. Заготовки необходимо отмывать от консервационной смазки, мелкой стружки и СОЖ, после механической обработки или перед упаковкой готовой продукции. На производстве мойка может быть начальной, межоперационной и финишной.

Оборудование REIN может выполнять мойку, промывку и сушку деталей сжатым или нагретым воздухом в одной рабочей камере.

АРГУМЕНТЫ В ПОЛЬЗУ МОЕЧНОЙ МАШИНЫ

- Быстрая окупаемость (прибыль от оказания услуг по мойке + экономия денег за счет снижения расходов)
- Экономия денежных средств
- Экономия времени (70% за счет автоматизированного процесса)
- Экономия здоровья, экологичность (в качестве химии используется водный щелочной раствор не требующий сложной утилизации)
- Высокое качество мойки (на 80% выше чем при ручной очистке)
- Прибыль от оказания услуг по мойке деталей

БРЕНД REIN - СОБСТВЕННАЯ МАРКА ГРУППЫ КОМПАНИЙ КАРЕКС

ГК КАРЕКС имеет 10 летний опыт в производстве промышленного оборудования. Сегодня оборудование REIN успешно используется многими производственными и ремонтными предприятиями



УСТАНОВКИ REIN C ЗАГРУЗКОЙ СВЕРХУ – СЕРИЯ RB (Rotating Basket)

ОПИСАНИЕ

Предназначены для мойки деталей с максимальными размерами до 1400 мм в диаметре и 700 мм по высоте, при весе, не превышающем 800 кг. Сферы применения: ремонтные мастерские, автосервисы, СТО, АТП, дилерские центры по обслуживанию спецтехники, предприятия по выпуску автозапчастей (для промежуточной мойки готовой продукции), ремонтные цеха заводов для обслуживания производственного оборудования.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Мойка происходит в герметически замкнутом пространстве, в центре которого вращается корзина с деталью. Моечные рамы с форсунками закреплены в машине неподвижно и под давлением подают подогретый раствор на деталь одновременно с трех сторон: сверху, снизу и с боков. Каждая машина оснащена системой двойной фильтрации. Система позволяет удалять загрязнения из раствора, благодаря этому моющий раствор используется в замкнутом цикле продолжительное время.







RB	600	800	1000	1150	1200	1250	1400
Зубчатый привод корзины Корпус из нержавеющей стали AISI 304 Секционный поддон для сбора грязи З ролика для усиления корзины Усиленные амортизаторы крышки Датчик открытой крышки Датчик уровня раствора						No.	
Диаметр корзины, мм.	600	800	1000	1150	1200	1250	1400
Максимальная высота промывки, мм.	450	500	550	600	650	680	700
Максимальная загрузка, кг.	100	200	400	500	600	700	800
Объем бака, л.	65	100	150	200	225	300	350
Макс. рабочая температура, °С	90	90	90	90	90	90	90
Время мойки, мин.	0-60	0-60	0-60	0-60	0-60	0-60	0-60
Мощность насосов, кВт.	0,75	1,1	1,5	2	2,2	4,4	4,4
Мощность нагревателей, кВт.	5	6	6	6	7,5	15	15
Мощность мотор-редуктора, кВт.	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
Параметры электросети, В-Гц.	380-50	380-50	380-50	380-50	380-50	380-50	380-50
Общая мощность, кВт.	9	11	10	11	12	23	23
Примерная масса без загрузки, кг.	120	150	210	250	270	310	375

Отличительные особенности REIN RB





Корпус установки, резервуар для раствора, патрубок для отвода пара и рабочая часть насоса (крыльчатка и крышка помпы) выполнены из нержавеющей стали AISI 304 толщиной 1,5-2 мм. Это обеспечивает коррозионную стойкость корпуса и сварного шва и долговечность конструкции.



Электронные компоненты шкафа управления Schneider Electric.







Трубопроводы и соединительные элементы выполнены из оцинкованной стали.





Рабочая корзина имеет усиление, за счет трех дополнительных роликов. Корзина опирается на 4 точки опоры, благодаря этому не критична к равномерному распределению массы, не перекашивается со временем и выдерживает большую массу.





Частотный преобразователь редуктора обеспечивает плавный старт и остановку корзины, а зубчатый привод, позволяет избавиться от использования быстроизнашиваемых ремней.



Датчик защиты от сухого хода предотвращает включение насоса и нагревателя без воды.



Сенсор, закрепленный на корпусе, автоматически блокирует работу установки при открытии крышки.





Нагреватель из нержавеющей стали имеет увеличенную площадь рабочей части, что существенно сокращает время нагрева моющего раствора.



Входное отверстие для подачи жидкости в насос защищено стальным сепаратором, имеющим форму большую площадь фильтрации



2-х секционный поддон с фильтром из нержавеющей стали (форма стакана с увеличенной площадью фильтрации) отсеивает основные загрязнения, препятствуя их попаданию в бак.

Дополнительные опции

(в зависимости от модели оборудования)

Маслоотделитель дисковый Фильтр тонкой очистки 25 микрон Клапан автоматического долива жидкости (поплавковый) Конфигурация для кислотной мойки (все контактирующие с раствором элементы из нерж. стали) Система вывода шлама Автоматическое дозирование моющего средства Насос повышенного давления 6 бар Автоматическое опорожнение баков Сушка сжатым воздухом Сушка горячим воздухом Цифровая панель Транспортировочная тележка, вытяжной вентилятор для пара, система выдвижения корзины для загрузки деталейвне моечной камеры



УСТАНОВКИ С ФРОНТАЛЬНОЙ ЗАГРУЗКОЙ – СЕРИЯ RBF (Rotating Basket Frontal)

ОПИСАНИЕ

Предназначены для мойки деталей с максимальными размерами до 1900 мм в диаметре и 900 мм по высоте, при весе, не превышающем 1500 кг.

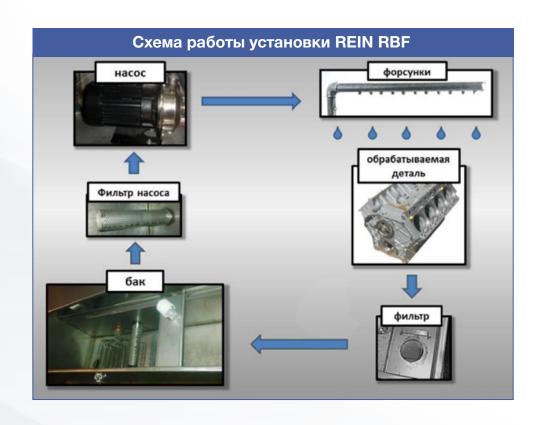
СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Станции обслуживания большегрузного транспорта, центры по ремонту спецтехники, предприятия по выпуску продукции, требующей финишной промывки или фосфатирования, ремонтные цеха заводов для обслуживания производственного оборудования, предпиятия нефтегазовой отрасли.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Мойка происходит в герметически замкнутом пространстве, в центре которого вращается корзина с деталью. Моечные рамы с форсунками закреплены в машине неподвижно и под давлением подают подогретый раствор на деталь одновременно с трех сторон: сверху, снизу и с боков. Каждая машина оснащена системой двойной или тройной фильтрации. Система позволяет удалять загрязнения из раствора, благодаря этому моющий раствор используется в замкнутом цикле продолжительное время.







RBF	1400 TR	1400 1B	1500 1B	1600 1B	1700 1B	1900 1B	1250 2B	1400 2B	1500 2B	1600 2B	1700 2B	1900 2B
• Зубчатый привод корзины • Корпус из нерж. стали AISI 304 • Термоизоляция • 3 ролика усиления корзины • Крышка на пневмоцилиндрах • Датчик отрытой крышки • Датчик уровня		2	PEN AND AND AND AND AND AND AND AND AND AN									
Диаметр корзины, мм.	1250	1400	1500	1600	1700	1900	1250	1400	1500	1600	1700	1900
Максимальная высота промывки, мм.	700	850	800	850	900	1000	700	750	800	850	900	900
Максимальная загрузка, кг.	700	900	1100	1200	1250	1500	500	900	11001	1200	1250	1500
Объем баков (раствор/чистая), л.	350/	400/	400/	450/	500/	600/	250/200	300/250	300/250	350/300	400/350	450/400
Макс. рабочая температура, °С	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
Время мойки, мин.	0-60	0-60	0-60	0-60	0-60	0-60	0-60	0-60	0-60	0-60	0-60	0-60
Мощность насосов, (раствор/чистая), кВт.	3/	3/	4/	4/	4,4/	4,4/	1,5/1,5	1,5/1,5	2,2/2,2	2,2/2,2	3/3	3/3
Мощность нагревателей, (раствор/чистая), кВт.	16,5/	16,5/	16,5/	16,5/	16,5/	16,5/	16,5/ 16,5	16,5/ 16,5	16,5/ 16,5	16,5/ 16,5	16,5/ 16,5	16,5/ 16,5
Мощность мотор-редуктора, кВт.	0,18	0,18	0,37	0,37	0,37	0,37	0,18	0,18	0,37	0,37	0,55	0,55
Параметры электросети, В-Гц.	380-50	380-50	380-50	380-50	380-50	380-50	380-50	380-50	380-50	380-50	380-50	380-50
Общая мощность, кВт.	21	21	22	22	22	22	41	41	44	44	47	47
Примерная масса без загрузки, кг.	400	550	650	740	875	1100	700	715	970	1100	1150	1250

Отличительные особенности REIN RBF

- Корпус установки, резервуар для раствора, патрубок для отвода пара и рабочая часть насоса выполнены из нержавеющей стали AISI 304 толщиной 1,5- 2 мм. Хорошая коррозионная защита, все швы обработаны и зашлифованы. Высокая коррозионная стойкость сварного шва обеспечивает долговечность корпуса.
- Долговечные насосы установлены на раме самого корпуса. Помпа из нержавеющей стали AISI 304, крыльчатка насоса из нержавеющей стали.
- Специальные долговечные износостойкие уплотнения.
- Трубопроводы и соединительные элементы выполнены из оцинкованной стали.
- Электронные компоненты шкафа управления Schneider Electric.
- Панель управления шкафа интуитивно понятна. Кнопка ТЕСТ позволяет произвести пробное вращение корзины с загруженуой деталью при открытой крышке, что позволяет провернуть полный круг и убедиться, что детали не цепляются за трубы с форсунками.
- Корзина покрыта горячей оцинковкой, имеет зубчатый привод, усилена дополнительными ребрами жесткости и опорой на 3 ролика, что в разы увеличивает грузоподъёмность и срок службы.



Отличительные особенности REIN RBF

- Вал привода корзины выполнен из нержавеющей стали. Роликовое соединение вала привода с корзиной обеспечивает равномерное вращение и долговечность функционирования механизма.
- Частотный преобразователь редуктора обеспечивает плавный старт и остановку корзины.
- Нагреватели из нержавеющей трубы имеют увеличенную площадь рабочей части, что существенно сокращает время нагрева моющего раствора.
- Датчик защиты от сухого хода предотвращает включение насоса и нагревателя без воды. Контроль температуры, система защиты от заклинивания корзины.
- Входное отверстие для подачи жидкости в насос защищено стальным сепаратором, имеющим большую площадь фильтрации. Второй фильтр съемный из нержавеющей стали расположен над ёмкостью для моющего раствора. Фильтр имеет увеличенную площадь, позволяет фильтровать раствор даже при сильном засорении. Система фильтров позволяет не только задерживать грязь, но и защищает уплотнения насоса от попадания мелких элементов в насос.

Дополнительные опции

(в зависимости от модели оборудования)

RBF
Маслоотделитель дисковый
Фильтр тонкой очистки 25 микрон
Клапан автоматического долива жидкости (поплавковый)
Конфигурация для кислотной мойки
(все контактирующие с раствором элементы из нерж. стали)
Система вывода шлама
Автоматическое дозирование моющего средства
Насос повышенного давления 6 бар
Автоматическое опорожнение баков
Сушка сжатым воздухом
Сушка горячим воздухом
Цифровая панель
Конденсатор пара
Система выдвижения корзины на транспортировочное устройство (для загрузки деталей вне моечной камеры)



УСТАНОВКИ ПРОХОДНОГО ТИПА – СЕРИЯ RD (Rotating Drum)

ОПИСАНИЕ

Установки проходного типа, с барабаном, предназначенные для мойки и сушки больших партий мелких деталей (могут работать в производственном процессе в режиме конвейера). Приблизительная производительность машин до 350 кг. в час.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Предприятия по выпуску автозапчастей, заготовок, метизной крепежной продукции, требующей финишной промывки или фосфатирования. Мойка больших партий болтов, шурупов, гаек, штырей, клепок и т.д.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Обработка очищаемых деталей происходит в несколько этапов: нагретый до определенной температуры (задается оператором, макс. 90 оС) щелочной раствор поступает на трубопровод с форсунками из нержавеющей стали. Затем под давлением 2-2,5 бара (опционально до 6 бар) через форсунки, он подается на порционно подаваемые через входной лоток обрабатываемые детали. Поступательное движение деталей обеспечивается за счет вращения шнека, внутри барабана. Таким образом, осуществляется равномерный обмыв каждой детали химическим раствором. Далее детали по шнеку поступают в зону ополаскивания чистой водой (версия с 2-мя баками). Чистая вода, через форсунки также поступает из соответствующего бака при помощи насоса. На заключительном этапе детали подвергаются сушке горячим воздухом.

В моделях «1В» промежуточная стадия промывки чистой водой отсутствует. Сразу после мойки химическим раствором детали попадают в зону сушки горячим воздухом.







В моделях «1В» промежуточная стадия промывки чистой водой отсутствует, сразу после мойки химическим раствором детали попадают в зону сушки горячим воздухом.

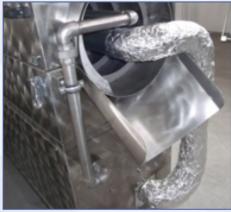
RD	30-1750 1B 40-2500 1E		30-3500 2B	40-3500 2B	50-4250 2B	
Корпус из нержавеющей стали AISI 304 Термоизоляция баков Класс защиты IP 55 Функция сушки горячим воздухом Вытяжка пара			1			
Длина машины, мм.	1750	2500	3500	3500	4250	
Диаметр барабана, мм.	300	400	300	400	500	
Производительность, кг/час. (зависит от геометрии деталей)	До 150	До 250	До 200	До 250	До 350	
Частота вращения барабана, об/мин. (регулировка до сотых долей)	6 (не регулируется)	1.00-6.00	1.00-6.00	1.00-6.00	1.00-6.00	
Объем баков (раствор/чистая), л.	150/	250/	150/150	250/250	350/350	
Максимальная рабочая температура, °C	90	90	90	90	90	
Мощность насосов, (раствор/ чистая), кВт.	1,1/	1,1/	1,1/1,1	1,5/1,5	2,2/2,2	
Мощность нагревателей, (раствор/чистая), кВт.	8,25	8,25	8,25/ 8,25	8,25/ 8,25	10/10	
Мощность мотор-редуктора, кВт.	0,18	0,18	0,37	0,37	0,55	
Параметры электросети, В-Гц.	380-50	380-50	380-50	380-50	380-50	
Общая мощность, кВт.	10	10	20	21	26	
Примерная масса без загрузки, кг.	150	215	390	440	610	



Отличительные особенности REIN RD

- Корпус установки, резервуар для раствора, патрубок для отвода пара и рабочая часть насоса выполнены из нержавеющей стали AISI 304 толщиной 1,5-2 мм. Хорошая коррозионная защита, все швы обработаны и зашлифованы. Высокая коррозионная стойкость сварного шва обеспечивает долговечность корпуса.
- Долговечные насосы установлены на раме самого корпуса. Помпа из нержавеющей стали AISI 304, крыльчатка насоса из нержавеющей стали. Специальные долговечные износостойкие уплотнения.
- Соединительные элементы выполнены из оцинкованной стали.
- Электронные компоненты шкафа управления Schneider Electric.
- Панель управления шкафа интуитивно понятна.
- Барабан покрыт горячей оцинковкой. Долговечное функционирование механизма.
- Частотный преобразователь обеспечивает плавный старт и остановку барабана.
- Защита от заклинивания барабана.
- Нагреватели из нержавеющей трубы имеют увеличенную площадь рабочей части, что существенно сокращает время нагрева моющего раствора.
- Датчик защиты от сухого хода предотвращает включение насоса и нагревателя без воды. Контроль температуры.
- Входное отверстие для подачи жидкости в насос защищено стальным сепаратором, имеющим большую площадь фильтрации. Второй фильтр съемный из нержавеющей стали расположен над ёмкостью для моющего раствора. Фильтр имеет увеличенную площадь, позволяет фильтровать раствор даже при сильном засорении. Система фильтров позволяет не только задерживать грязь, но и защищает уплотнения насоса от попадания мелких элементов в насос.











Дополнительные опции

(в зависимости от модели оборудования)

RD
Маслоотделитель дисковый
Фильтр тонкой очистки 25 микрон
Клапан автоматического долива жидкости (поплавковый)
Конфигурация для кислотной мойки (все контактирующие с раствором элементы из нерж. стали)
Система вывода шлама
Автоматическое дозирование моющего средства
Насос повышенного давления 6 бар
Автоматическое опорожнение баков
Сушка сжатым воздухом
Сушка горячим воздухом
Цифровая панель

Бренд менеджер: **Семенов Михаил Юрьевич**

8 (8352) 62-82-78 +7 917 673-33-31

info@moykadetaley.ru m.semenov@karex.ru www.moykadetaley.ru





Апатиты Архангельск Березники Дзержинск Димитровград Ижевск Йошкар-Ола

(81555) 6-17-05 (8182) 29-77-76 (3424) 20-11-44 (8313) 26-30-96 (84235) 4-33-22 (3412) 95-67-50

Казань Киров Москва Мурманск Набережные Челны (8552) 58-72-70 Нижний Новгород (8362) 45-55-55 Новороссийск

(843) 523-01-09 Пенза (8332) 247-257 (495) 589-27-09 (8152) 62-44-86 Санкт-Петербург (831) 428-19-11

Пермь Самара Саранск Саратов (8617) 61-45-25 Северодвинск

(8412) 44-66-44 (342) 256-57-71 (846) 269-60-60 (812) 641-41-00 (8342) 23-22-22 (8452) 49-79-49 (8184) 56-44-38

(8482) 207-000 Тольятти Ульяновск (8422) 24-20-25 (8352) 66-44-34 Чебоксары Череповец (8202) 26-99-91

www.karex.ru www.moykadetaley.ru