

МАШИНЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ ДЕТАЛЕЙ СТРУЙНОГО ТИПА

Группа компаний Карекс





19 лет опыта



500 сотрудников



24 города



3 современных склада



Крупнейший партнер Karcher в России

НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА



Быстрая обработка заказов



Широкий ассортимент



Сервисное обслуживание



Поставка запасных частей

АКТУАЛЬНОСТЬ

Мойка – важный технологический процесс как в ремонте, так и на производстве.

PEMOHT

Качественно помытые, чистые детали удобно собирать и разбирать, находить дефекты и исправлять их, определять степень износа и ремонтировать. Машины для мойки деталей Dolfin применяются для мытья различных деталей, узлов и агрегатов. Это могут быть редуктора, элементы КПП, блоки цилиндров двигателя и многие другие элементы мотора и трансмиссии.

производство

Очистка может потребоваться на любом этапе производственной цепи. Заготовки необходимо отмывать от консервационной смазки, мелкой стружки и СОЖ, после механической обработки или перед упаковкой готовой продукции. На производстве мойка может быть начальной, межоперационной и финишной.

Оборудование Dolfin может выполнять мойку, промывку и сушку деталей сжатым или нагретым воздухом в одной рабочей камере.

АРГУМЕНТЫ В ПОЛЬЗУ МОЕЧНОЙ МАШИНЫ

- Быстрая окупаемость (прибыль от оказания услуг по мойке + экономия денег за счет снижения расходов)
- Экономия денежных средств
- **Экономия времени** (70% за счет автоматизированного процесса)
- Экономия здоровья, экологичность (в качестве химии используется водный щелочной раствор, не требующий сложной утилизации)
- Высокое качество мойки (на 80% выше чем при ручной очистке)
- Прибыль от оказания услуг по мойке деталей

Dolfin - известный турецкий бренд промышленного моечного оборудования.

Машины Dolfin продаются в многих странах мира. Группа компаний Карекс - официальный поставщик Dolfin в России

5



УСТАНОВКИ DOLFIN С ВРАЩАЮЩЕЙСЯ КОРЗИНОЙ – СЕРИЯ РҮМ

ОПИСАНИЕ

Предназначены для мойки деталей с максимальными размерами до 1400 мм в диаметре и 700 мм по высоте, при весе, не превышающем 800 кг. Сферы применения: ремонтные мастерские, автосервисы, СТО, АТП, дилерские центры по обслуживанию спецтехники, предприятия по выпуску автозапчастей (для промежуточной мойки готовой продукции), ремонтные цеха заводов для обслуживания производственного оборудования.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Мойка происходит в герметически замкнутом пространстве, в центре которого вращается корзина с деталью. Моечные рамы с форсунками закреплены в машине неподвижно и под давлением подают подогретый раствор на деталь одновременно с трех сторон: сверху, снизу и с боков. Каждая машина оснащена системой двойной фильтрации. Система позволяет удалять загрязнения из раствора, благодаря этому моющий раствор используется в замкнутом цикле продолжительное время.





PYM	950	1150	1350	1400	1550
• Зубчатый привод корзины • Корпус из нержавеющей стали AISI 304 • 3 ролика для усиления корзины • Датчик открытой крышки • Датчик уровня раствора					
Диаметр корзины, мм.	800	1000	1200	1250	1400
Максимальная высота промывки, мм.	500	550	650	680	700
Максимальная загрузка, кг.	200	400	600	700	800
Объем бака, л.	100	150	225	300	350
Макс. рабочая температура, °C	90	90	90	90	90
Время мойки, мин.	0-60	0-60	0-60	0-60	0-60
Мощность насосов, кВт.	1,1	1,5	2,2	4,4	4,4
Мощность нагревателей, кВт.	6	6	7,5	15	15
Мощность мотор-редуктора, кВт.	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
Параметры электросети, В-Гц.	380-50	380-50	380-50	380-50	380-50
Общая мощность, кВт.	11	11	12	23	23
Примерная масса без загрузки, кг.	200	300	350	400	500

^{*}Данные по потребляемой мощности и массе оборудования могут отличаться от табличных значений

Отличительные особенности РҮМ







Корпус установки, резервуар для раствора, патрубок для отвода пара и рабочая часть насоса (крыльчатка и крышка помпы) выполнены из нержавеющей стали AISI 304 толшиной 1.5-2 мм. Это обеспечивает коррозионную стойкость корпуса и сварного шва и долговечность конструкции.

Электронные компоненты шкафа управления Schneider Electric.



Насос LEO установлен на раме корпуса. Помпа из нержавеющей стали AISI 304, крыльчатка насоса из нержавеющей стали. Специальные долговечные износостойкие уплотнения.



Трубопроводы и соединительные элементы выполнены из оцинкованной стали.





Рабочая корзина имеет усиление, за счет трех дополнительных роликов. Корзина опирается на 4 точки опоры, благодаря этому не критична к равномерному распределению массы, не перекашивается со временем и выдерживает большую массу.





Датчик защиты от сухого хода предотвращает включение насоса и нагревателя без воды.



Сенсор, закрепленный на корпусе, автоматически блокирует работу установки при открытии крышки.



Нагреватель из нержавеющей стали имеет увеличенную площадь рабочей части, что существенно сокращает время нагрева моющего раствора.



Входное отверстие для подачи жидкости в насос защищено стальным сепаратором, имеющим большую площадь фильтрации



2-х секционный поддон с фильтром из нержавеющей стали (форма стакана с увеличенной площадью фильтрации) отсеивает основные загрязнения, препятствуя их попаданию в бак.

Дополнительные опции (в зависимости от модели оборудования)

РҮМ Маслоотделитель дисковый Фильтр тонкой очистки 25 микрон Клапан автоматического долива жидкости (поплавковый) Дополнительная конфигурация элементов из нерж. стали (все контактирующие с раствором элементы из нерж. стали) Система вывода шлама Автоматическое дозирование моющего средства Насос повышенного давления 6 бар Автоматическое опорожнение баков Сушка сжатым воздухом Сушка горячим воздухом Цифровая панель Транспортировочная тележка, вытяжной вентилятор для пара, система выдвижения корзины для загрузки деталей - вне моечной камеры

УСТАНОВКИ С ФРОНТАЛЬНОЙ ЗАГРУЗКОЙ – СЕРИЯ КВN

ОПИСАНИЕ

Предназначены для мойки деталей с максимальными размерами до 1900 мм в диаметре и 900 мм по высоте, при весе, не превышающем 1000 кг. (опцинально до 2000 кг.)

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Станции обслуживания большегрузного транспорта, центры по ремонту спецтехники, предприятия по выпуску продукции, требующей финишной промывки или фосфатирования, ремонтные цеха заводов для обслуживания производственного оборудования, предприятия нефтегазовой отрасли.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Мойка происходит в герметически замкнутом пространстве, в центре которого вращается корзина с деталью. Моечные рамы с форсунками закреплены в машине неподвижно и под давлением подают подогретый раствор на деталь одновременно с трех сторон: сверху, снизу и с боков. Каждая машина оснащена системой двойной или тройной фильтрации. Система позволяет удалять загрязнения из раствора, благодаря этому моющий раствор используется в замкнутом цикле продолжительное время.





9



KBN	1650 1B	1850 1B	2050 1B	1650 2B	1850 2B	2050 2B
Зубчатый привод корзины Корпус из нерж. стали AISI 304 Термоизоляция 3 ролика усиления корзины Крышка на пневмоцилиндрах Датчик отрытой крышки Датчик уровня						
Д иаметр корзины, мм.	1500	1700	1900	1500	1700	1900
Максимальная высота промывки, мм.	800	900	1000	800	900	900
Лаксимальная агрузка, кг.	800	900	1000	800	900	1000
Объем баков раствор/чистая), л.	400/	500/	600/	300/250	400/350	450/400
Макс. рабочая температура, °С	90	90	90	90	90	90
Время мойки, мин.	0-60	0-60	0-60	0-60	0-60	0-60
Лощность насосов, раствор/чистая), кВт.	4/	4,4/	4,4/	2,2/2,2	3/3	3/3
Лощность нагревателей, раствор/чистая), кВт.	16,5/	16,5/	16,5/	16,5/ 16,5	16,5/ 16,5	16,5/ 16,5
Лощность иотор-редуктора, кВт.	0,37	0,37	0,37	0,37	0,55	0,55
Іараметры лектросети, В-Гц.	380-50	380-50	380-50	380-50	380-50	380-50
бщая мощность, кВт.	22	22	22	44	47	47
Примерная масса без агрузки, кг.	650	875	1100	970	1150	1250

^{*}Данные по потребляемой мощности и массе оборудования могут отличаться от табличных значений

Отличительные особенности Dolfin KBN

- Корпус установки, резервуар для раствора, патрубок для отвода пара и рабочая часть насоса выполнены из нержавеющей стали AISI 304 толщиной 1,5- 2 мм. Хорошая коррозионная защита, все швы обработаны и зашлифованы. Высокая коррозионная стойкость сварного шва обеспечивает долговечность корпуса.
- Долговечные насосы установлены на раме самого корпуса. Помпа из нержавеющей стали AISI 304, крыльчатка насоса из нержавеющей стали.
- Специальные долговечные износостойкие уплотнения.
- Трубопроводы и соединительные элементы выполнены из оцинкованной стали.
- Электронные компоненты шкафа управления Schneider Electric.
- Панель управления шкафа интуитивно понятна. Кнопка ТЕСТ позволяет произвести пробное вращение корзины с загруженуой деталью при открытой крышке, что позволяет провернуть полный круг и убедиться, что детали не цепляются за трубы с форсунками.
- Корзина покрыта горячей оцинковкой, имеет зубчатый привод, усилена дополнительными ребрами жесткости и опорой на 3 ролика, что в разы увеличивает грузоподъёмность и срок службы.

Отличительные особенности Dolfin KBN

- Вал привода корзины выполнен из нержавеющей стали. Роликовое соединение вала привода с корзиной обеспечивает равномерное вращение и долговечность функционирования механизма.
- Нагреватели из нержавеющей трубы имеют увеличенную площадь рабочей части, что существенно сокращает время нагрева моющего раствора.
- Датчик защиты от сухого хода предотвращает включение насоса и нагревателя без воды. Контроль температуры, система защиты от заклинивания корзины.
- Входное отверстие для подачи жидкости в насос защищено стальным сепаратором, имеющим большую площадь фильтрации. Второй фильтр съемный из нержавеющей стали расположен над ёмкостью для моющего раствора. Фильтр имеет увеличенную площадь, позволяет фильтровать раствор даже при сильном засорении. Система фильтров позволяет не только задерживать грязь, но и защищает уплотнения насоса от попадания мелких элементов в насос.

Дополнительные опции

(в зависимости от модели оборудования)

KBN
Маслоотделитель дисковый
Фильтр тонкой очистки 25 микрон
Клапан автоматического долива жидкости (поплавковый)
Дополнительная конфигурация элементов из нерж. стали (все контактирующие с раствором элементы из нерж. стали)
Система вывода шлама
Автоматическое дозирование моющего средства
Насос повышенного давления 6 бар
Автоматическое опорожнение баков
Сушка сжатым воздухом
Сушка горячим воздухом
Цифровая панель
Конденсатор пара
Увеличение максимальной массы загрузки корзины



УСТАНОВКИ ШНЕКОВЫЕ – СЕРИЯ VDL

(для мойкибольших партий мелких деталей)

ОПИСАНИЕ

Установки проходного типа, с барабаном, предназначенные для мойки и сушки больших партий мелких деталей (могут работать в производственном процессе в режиме конвейера). Приблизительная производительность машин до 600 кг. в час.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Предприятия по выпуску автозапчастей, заготовок, метизной крепежной продукции, требующей финишной промывки или фосфатирования. Мойка больших партий болтов, шурупов, гаек, штырей, клепок и т.д.

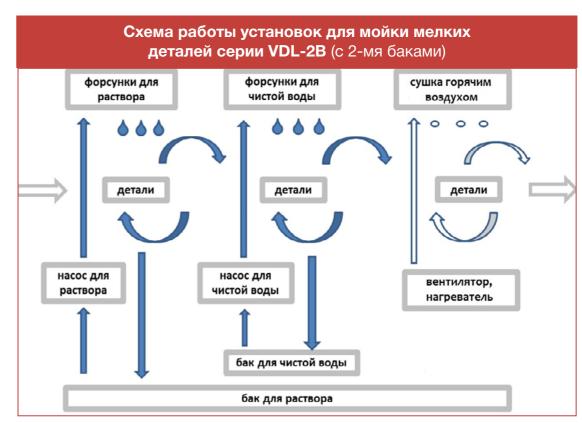
ПРИНЦИП РАБОТЫ

Обработка очищаемых деталей происходит в несколько этапов: нагретый до определенной температуры (задается оператором, макс. 90 °C) щелочной раствор поступает на трубопровод с форсунками из нержавеющей стали. Затем под давлением 2-2,5 бара (опционально до 6 бар) через форсунки, он подается на порционно подаваемые через входной лоток обрабатываемые детали. Поступательное движение деталей обеспечивается за счет вращения барабана со шнеком. Таким образом, осуществляется равномерный обмыв каждой детали химическим раствором. Далее детали по шнеку поступают в зону ополаскивания чистой водой (версия с 2-мя баками). Чистая вода, через форсунки также поступает из соответствующего бака при помощи насоса. На заключительном этапе детали подвергаются сушке горячим возду-XOM.

В моделях «1В» промежуточная стадия промывки чистой водой отсутствует. Сразу после мойки химическим раствором детали попадают в зону сушки горячим воздухом.







В моделях «1В» промежуточная стадия промывки чистой водой отсутствует, сразу после мойки химическим раствором детали попадают в зону сушки горячим воздухом.

VDL	40-2500 1B	40-3500 2B	50-4250 2B	
 Корпус из нержавеющей стали AISI 304 Класс защиты IP 55 Функция сушки горячим воздухом Вытяжка пара 		10 0000 ZB		
Длина машины, мм.	2500	3500	4250	
Диаметр барабана, мм.	400	400	500	
Производительность, кг/час. (зависит от геометрии деталей)	До 350	До 350	До 600	
Частота вращения барабана, об/мин. (регулировка до сотых долей)	1.00-6.00	1.00-6.00	1.00-6.00	
Объем баков (раствор/чистая), л.	250/	250/250	350/350	
Максимальная рабочая температура, °С	90	90	90	
Мощность насосов, (раствор/ чистая), кВт.	1,1/	1,5/1,5	2,2/2,2	
Мощность нагревателей, (раствор/чистая), кВт.	8,25	8,25/ 8,25	10/10	
Мощность мотор-редуктора, кВт.	0,18	0,37	0,55	
Параметры электросети, В-Гц.	380-50	380-50	380-50	
Общая мощность, кВт.	10	21	26	
Примерная масса без загрузки, кг.	350	500	700	

^{*}Данные по потребляемой мощности и массе оборудования могут отличаться от табличных значений



13





Отличительные особенности Dolfin VDL

- Корпус установки, резервуар для раствора, патрубок для отвода пара и рабочая часть насоса выполнены из нержавеющей стали AISI 304 толщиной 1,5-2 мм. Хорошая коррозионная защита, все швы обработаны и зашлифованы. Высокая коррозионная стойкость сварного шва обеспечивает долговечность корпуса.
- Долговечные насосы установлены на раме самого корпуса. Помпа из нержавеющей стали AISI 304, крыльчатка насоса из нержавеющей стали. Специальные долговечные износостойкие уплотнения.
- Соединительные элементы выполнены из оцинкованной стали.
- Электронные компоненты шкафа управления Schneider Electric.
- Панель управления шкафа интуитивно понятна.
- Частотный преобразователь обеспечивает плавный старт и остановку барабана.
- Защита от заклинивания барабана.
- Нагреватели из нержавеющей трубы имеют увеличенную площадь рабочей части, что существенно сокращает время нагрева моющего раствора.
- Датчик защиты от сухого хода предотвращает включение насоса и нагревателя без воды. Контроль температуры.
- Входное отверстие для подачи жидкости в насос защищено стальным сепаратором, имеющим большую площадь фильтрации. Второй фильтр съемный из нержавеющей стали расположен над ёмкостью для моющего раствора. Фильтр имеет увеличенную площадь, позволяет фильтровать раствор даже при сильном засорении. Система фильтров позволяет не только задерживать грязь, но и защищает уплотнения насоса от попадания мелких элементов в насос.









Дополнительные опции

(в зависимости от модели оборудования)

VDL
Маслоотделитель дисковый
Фильтр тонкой очистки 25 микрон
Клапан автоматического долива жидкости (поплавковый)
Дополнительная конфигурация элементов из нерж. стали (все контактирующие с раствором элементы из нерж. стали)
Система вывода шлама
Автоматическое дозирование моющего средства
Насос повышенного давления 6 бар
Автоматическое опорожнение баков
Сушка сжатым воздухом
Сушка горячим воздухом
Цифровая панель



Бренд менеджер: **Семенов Михаил Юрьевич**

8 (8352) 62-82-78 +7 917 673-33-31

m.semenov@karex.ru www.moykadetaley.ru www.karex.ru

для заметок





ЦЕНТРЫ ПРОДАЖ

Апатиты Архангельск Березники Дзержинск Димитровград Ижевск Йошкар-Ола

(81555) 6-17-05 (8182) 29-77-76 (3424) 20-11-44 (8313) 26-30-96 (84235) 4-33-22 (3412) 95-67-50

(8362) 45-55-55

Казань Киров Москва Мурманск Набережные Челны (8552) 58-72-70 Саранск Нижний Новгород Новороссийск

(843) 523-01-09 Пенза (8332) 247-257 (495) 589-27-09 Самара (8152) 62-44-86 Санкт-Петербург (831) 428-19-11 Саратов

Пермь (8617) 61-45-25 Северодвинск

(8412) 44-66-44 (342) 256-57-71 (846) 269-60-60 (812) 641-41-00 (8342) 23-22-22 (8452) 49-79-49 (8184) 56-44-38

(8482) 207-000 Тольятти Ульяновск (8422) 24-20-25 (8352) 66-44-34 Чебоксары Череповец (8202) 26-99-91

www.karex.ru www.moykadetaley.ru